

Técnico de mecanizado y tecnología

AF: 40198

OBJETIVO

Seleccionar las herramientas, útiles y maquinaria necesarios para realizar las operaciones de mecanizado manual
Manejar las herramientas manuales, eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización, desmontaje y montaje de piezas
Operar diestramente con los aparatos, útiles y herramientas utilizados en las tareas de medición y comprobaciones
Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido, sin ser requerida una gran destreza

ÍNDICE

1. Tecnología de mecanizado manual

1.1. Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas.1.2. Técnicas y normas para el taladrado.1.3. Tipos de remaches y abrazaderas.1.4. Utilización de herramientas de corte y desbaste.1.5. Materiales a mecanizar y sus propiedades.1.6. Materiales metálicos utilizados en los vehículos.1.7. Clasificación y normalización del hierro y del acero.1.8. Clasificación de los metales no ferreos, aleaciones ligeras.1.9. Propiedades y ensayos de metales, tratamientos térmicos, termoquímicos, mecánicos y superficiales.1.10. Técnicas de rectificado de superficies, fresado, torneado y brunitado.1.11. Corrosión y protección anticorrosiva.

2. Tecnología de las uniones desmontables

2.1. Tipos de roscas empleadas, aplicaciones y normativas.2.2. Terminología de las uniones atornilladas.2.3. Tipos de tornillos, tuercas y arandelas y sus aplicaciones.2.4. Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas.2.5. Técnica de roscado.2.6. Reconstrucción de roscas.2.7. Pares de Apriete.2.8. Fijación de ruedas y poleas, clavijas, chavetas y estriados.2.9. Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas.

3. Nociones de dibujo e Interpretación de Planos

3.1. Sistema diedrico: alzado, planta, perfil y secciones.3.2. Vistas en perspectivas.3.3. Acotación.3.4. Simbología de Tolerancias.3.5. Especificaciones de materiales.3.6. Interpretación de piezas en planos o croquis.3.7. Trazado sobre materiales, técnicas y útiles.3.8. Manuales técnicos de taller.3.9. Códigos y referencias de piezas.

4. Metrología

4.1. Magnitudes y unidades de medida.4.2. Técnicas de medida y errores de medición.4.3. Aparatos de medida directa.4.4. Aparatos de medida por comparación.4.5. Errores en la medición, tipos de errores.4.6. Normas de manejo de útiles de medición en general.

5. Técnicas de soldadura

5.1. Soldadura blanda.5.2. Materiales de aportación y decapantes.5.3. Soldadura oxiacetilénica y oxicorte de chapa fina.5.4. Equipos de soldadura eléctrica por arco.5.5. Tipos de electrodos.5.6. Técnicas básicas de soldeo.

